



TORRI DI DEPURAZIONE

SCRUBBERS

TORRI DI DEPURAZIONE

SCRUBBERS

Torri di depurazione (scrubbers)

Barcom vanta una vasta esperienza nella progettazione e realizzazione di torri di depurazione per il trattamento e la deodorizzazione degli effluenti industriali.

Depuration towers (scrubbers)

Barcom has extensive expertise in the design and implementation of Depuration Towers for the treatment and deodorization of industrial effluents.



Comunemente conosciuti come scrubbers, questi sistemi offrono numerosi vantaggi. Possono operare a diversi range di temperature in base alla tipologia di materiale di costruzione e al tipo di effluenti da trattare, garantendo inoltre un'eccellente resistenza alla corrosione.

Questi sistemi richiedono un investimento relativamente contenuto sia per l'installazione che per il funzionamento, rappresentando quindi una soluzione economicamente vantaggiosa per molte applicazioni industriali.

Commonly known as scrubbers, these systems offer two key advantages. First, they operate at very low temperatures due to their construction in polypropylene, which ensures excellent corrosion resistance.

Secondly, they require a relatively low investment for both installation and operation, making them a cost-effective solution for many industrial applications.

La progettazione di una torre di depurazione efficiente inizia con un'analisi chimica dell'effluente da trattare. In base alla tipologia e al volume degli inquinanti, il sistema viene definita la tipologia di scrubber da utilizzare e il corretto dimensionamento, in modo appropriato per garantire prestazioni ottimali.

A seconda delle specifiche esigenze, gli scrubbers possono essere configurati con uno o più stadi di lavaggio, utilizzando diversi reagenti chimici nebulizzati nelle camere per ridurre efficacemente gli inquinanti.

Un aspetto progettuale cruciale è la scelta del packing media all'interno della torre. Questi componenti possono variare per forma e dimensione ed essere sia statici che flottanti, a seconda delle applicazioni e delle necessità di trattamento.

Con regolamenti ambientali sempre più stringenti, i relativi costi di conformità sono oggi fattori significativi nel ciclo produttivo. In ques-

The engineering of an efficient depuration tower begins with a chemical analysis of the effluent to be treated. Based on the type and volume of pollutants, the system is then dimensioned appropriately to ensure optimal performance.

Depending on specific requirements, scrubbers can be configured with single or multiple washing stages, using various chemical reagents sprayed into the chambers to effectively reduce pollutants.

A crucial design aspect is the selection of the packing media inside the tower. These components can vary in shape and may be either static or floating, depending on the application and treatment needs.

With environmental regulations becoming increasingly stringent, the associated compliance costs are now significant factors in the production cycle. In this context, depuration towers offer high efficiency in controlling emissions of fluorine, sulphides, and NOx.



to contesto, le torri di depurazione offrono un'elevata efficienza nel controllo delle emissioni di fluoro, solfuri e NOx.

Barcom è un partner affidabile per condurre valutazioni sulle emissioni e individuare le soluzioni più idonee per il controllo dell'inquinamento, forte di anni di esperienza sul campo.

I sistemi di depurazione Barcom sono stati installati con successo per l'abbattimento di polveri e fluidi freddi e fluidi caldi, in particolare negli impianti in cui la deodorizzazione è essenziale.

Settori di applicazione:

- Industria ceramica
- Industria meccanica
- Industria metallurgia
- Produzione fertilizzanti
- Industria feed animale

Barcom is a trusted partner for conducting emissions assessments and identifying the most suitable solutions for pollution control, backed by years of field experience.

Barcom's purification systems have been successfully installed for the removal of dust, cold fluids and hot fluids, particularly in plants where deodorization is essential.

Application sectors:

- Ceramic industry
- Mechanical industry
- Metallurgical industry
- Fertilizer production
- Animal feed industry

