



TRATTAMENTO ACQUE

WATER TREATMENT

TRATTAMENTO ACQUE

WATER TREATMENT

Il trattamento delle acque reflue industriali comprende una varietà di metodi utilizzati per rimuovere gli inquinanti dalle acque reflue generate dai processi industriali.

Questi metodi mirano a rendere l'acqua sicura per lo scarico nell'ambiente oppure per il riutilizzo all'interno del processo industriale stesso.

I trattamenti più comuni includono processi fisici, chimici e biologici, spesso utilizzati in combinazione per raggiungere il livello di purificazione desiderato.

Soluzioni per il trattamento delle acque reflue industriali

Barcom è in grado di progettare, produrre e installare impianti per il trattamento delle acque reflue industriali, sviluppati sia per lo smaltimento che per il riutilizzo dell'acqua.

I nostri impianti integrano tecnologie consolidate, tra cui:

- Coagulazione e Flocculazione
- Sedimentazione con decantatori standard (dinamico o statico) e lamellari
- Unità di flottazione
- Filtrazione su letto minerale (Sabbia, Zeolite, Carbone attivo)
- Filtrazione meccanica con filtri di varie granulometrie e materiali
- Processi a scambio ionico
- Filtrazione su membrana, tra cui: microfiltrazione, ultrafiltrazione e osmosi inversa
- Processi di ossidazione e riduzione

Industrial wastewater treatment encompasses a variety of methods used to remove pollutants from wastewater generated by industrial processes.

These methods aim to make the water safe for discharge back into the environment or for reuse within the industrial process itself.

Common treatment approaches include physical, chemical, and biological processes, often used in combination to achieve the desired level of purification.

Industrial wastewater treatment solutions

We specialize in the engineering, manufacturing and installation of industrial wastewater treatment plants tailored for both disposal and water reuse purposes.

Our systems incorporate proven technologies such as:

- Coagulation and flocculation
- Sedimentation with standard (dynamic or static) and lamellar clarifiers
- Floating units
- Filtration on mineral beds (sand, zeolite, activated carbon)
- Mechanical filtration with filters of various grain sizes and materials
- Ion exchange processes
- Membrane filtration, including microfiltration, ultrafiltration, and reverse osmosis
- Oxidation and reduction processes

Settori di applicazione

- Industria chimica
- Industria meccanica
- Industria Metallurgia
- Trattamenti galvanici
- Industria ceramica
- Industria del vetro

Ogni impianto è progettato su misura in base alle caratteristiche specifiche delle acque reflue e dei parametri che si desidera ottenere, considerando che ogni progetto può richiedere una diversa tipologia di soluzioni, co processi singoli e combinati.



Soluzioni per il trattamento primario dell'acqua

Sviluppiamo impianti di trattamento dell'acqua per applicazioni sia industriali che civili.

Le nostre competenze includono:

- Unità di filtrazione
- Sistemi per l'abbattimento di ferro, manganese e altri metalli
- Unità di osmosi inversa per la osmotizzazione dell'acqua
- Sistemi di disinfezione chimica o applicazione di luce ultravioletta per il controllo batterico
- Sistemi a scambio ionico per addolcimento e demineralizzazione

Application sectors:

- Chemical industry
- Mechanical industry
- Metallurgical industry
- Electroplating
- Ceramic industry
- Glass industry

Each system is custom-designed based on the specific features of the wastewater, considering that each project might require a different set of solutions, making standardized approaches impractical.



Primary water treatment solutions

We develop water treatment plants for both industrial and domestic applications.

Our expertise include:

- Filtration units
- Systems for iron and manganese extraction
- Reverse osmosis units for water demineralization
- Disinfection systems using chlorination or ultraviolet light for bacterial control
- Ion exchange systems for softening and demineralization

Vantaggi del trattamento delle acque reflue industriali

- Protezione ambientale: riduzione dell'inquinamento e salvaguardia delle risorse idriche.
- Recupero delle risorse: recupero di risorse e riduzione del consumo di acqua.
- Risparmio economico: riduzione dei costi di smaltimento e possibilità di riutilizzare l'acqua trattata.
- Conformità normativa: rispetto delle normative ambientali sullo scarico delle acque reflue.

Benefits of industrial wastewater treatment

- *Environmental Protection: Reducing pollution and protecting water resources.*
- *Resource Recovery: Recovering valuable substances from wastewater and reducing water consumption.*
- *Cost Savings: Reducing disposal costs and potentially reusing treated water.*
- *Regulatory Compliance: Meeting environmental regulations for wastewater discharge.*

